

OMEGA 613 Superior Air Compressor Oil

Seite 1 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS	
SAE Klasse		10	20
ISO – Viskositätsklasse	D-2422	32	68
Viskosität, cSt @ 40° C	D-445	32,9	68
Viskosität, cSt @ 100° C	D-445	5,8	8,7
Viskositätsindex	D-2270	105	105
Flammpunkt, COC, °C	D-92	215	243
Stockpunkt, °C	D-97	- 21	- 27
Anilinpunkt, °C	D-611	116	119
Dichte kg/L @ 15° C	D-1298	0,867	0,871
Schäumungsneigung:			
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	D-892	keine	keine
Rostschutz - Eigenschaften	D-665	bestanden	bestanden
Kupferstreifentest 3 h @ 100° C	D-130	1b	1b
Oxidation, h (TOST life)	D-943	> 5000	> 5000
Air Release, 2 min	Typical NFT 60149	2 min.	2 min.
Zink, % - Gewichtsanteil	AA	0,027	0,027

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.

OMEGA 613 Superior Air Compressor Oil

Seite 2 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS	
SAE Klasse		30	40
ISO – Viskositätsklasse	D-2422	100	150
Viskosität, cSt @ 40° C	D-445	100	150
Viskosität, cSt @ 100° C	D-445	11,3	14,8
Viskositätsindex	D-2270	101	101
Flammpunkt, COC, °C	D-92	261	264
Stockpunkt, °C	D-97	- 27	- 24
Anilinpunkt, °C	D-611	111	113
Dichte kg/L @ 15° C	D-1298	0,871	0,882
Schäumungsneigung:			
alle Sequenzen nach Zusammenfallen	D-892	keine	keine
Rostschutz - Eigenschaften	D-665	bestanden	bestanden
Kupferstreifentest 3 h @ 100° C	D-130	1b	1b
Oxidation, h (TOST life)	D-943	> 5000	> 5000
Air Release, 2 min	Typical NFT 60149	2 min.	2 min.
Zink, % - Gewichtsanteil	AA	0,027	0,027

In den Produktionslosen sind leichte Abweichungen möglich.