

### OMEGA 608 Superior Chain & Way Lubricant

TEST	ASTM, IP, DIN TEST	ERGEBNIS		
SAE Klasse		30	40	50
ISO – Viskositätsklasse	D-2422	100	150	220
Viskosität, cSt @ 40° C	D-445	100	150	220
Viskosität, cSt @ 100° C	D-445	11,6	15,2	19,1
Viskositätsindex	D-2270	104	102	102
Flammpunkt, COC, °C	D-92	237	255	257
Stockpunkt, °C	D-97	- 24	- 24	- 23
Dichte kg/L @ 15° C	D-1298	0,892	0,897	0,905
Dampfemulsionszahl	IP 19	1200+	1200+	1200+
FZG Test, Schadenskraftstufe	DIN 51354	12	12	12
VKA Test, Karlottedurchmesser, mm	D-2266	0,30	0,30	0,30
Timkentester, Gutlast	D-2782	34	34	34
Rostschutz - Eigenschaften	D-665	bestanden	bestanden	bestanden
Kupferstreifentest 3 h @ 100° C	D-130	1a	1a	1a
Koksrückstand, % Gewichtsanteil	D-524	0,07	0,10	0,11
Gesamtsäure	D-664	0,20	0,19	0,19
Asche, % Gewichtsanteil	D-482	kein	kein	kein