

OMEGA 78 Food Grade Anti-Corrosion Grease

Seite 1 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS
Farbe		beige
NLGI		2
Gebrauchstemperaturbereich °C		- 18 bis + 180
NSF		H 1
Grundölviskosität		
Viskosität @ 40°C cSt	D - 445	100
Viskosität @ 100°C cSt	D - 445	11,0
Viskositätsindex, min.	D - 2270	94
Flammpunkt °C	D - 92	260
Stockpunkt °C	D - 97	- 10
VKA – Test Kalottendurchmesser, mm	D - 2266	0,45
VKA – Test Gutkraft	D - 2596	62
VKA – Test Schweißkraft kgf	D - 2596	500
Shell – Roller, 50% Wasser, Veränderung %	D - 1831	2,1
Timkentester, Gutlast, lbs.	D - 2509	60
Lagerstandzeit, h	D - 3527	180
Radlagertest, Leckage, g	D - 1263	1,0
Tropfpunkt °C	D - 2265	318
Walkpenetration nach 60 Doppeltakten	D - 217	280
Walkpenetration nach 10.000 Doppeltak., Veränd. %	D - 217	- 1,0

OMEGA 78 Food Grade Anti-Corrosion Grease

Seite 2 / 2

TEST	ASTM TEST	ERGEBNIS
Wasserauswaschtest		
@ 80°C, % Verlust	D - 1264	2,7
Ölabscheidung %	D - 1742	0,1
Tieftemperatur – Drehmoment @ -18°C		
g-cm / zu Anfang	D - 1478	1404
g-cm / nach 60 Min.	D - 1478	247
(Mobility) @ 150 psi, -18°C, g / Minute	US Stahl – Test	19,3
Rostschutz	D - 1743	bestanden
Salznebel-Korrosion, 0,0254 mm Trockenfilm., h	B - 117	> 300
Kupferstreifentest, Korrosionsbewertung	D - 4048	1B
Oxydation		
psi - Verlust nach 1000 h	D - 942	6,0



Nonfood Compounds Program Listed
Category Code : H1
Registration Number : 133895