

OMEGA 58 Superior Food Machinery Grease

| TEST | ASTM TEST | ERGEBNIS | |
|------------------------------------|-----------|--------------|--------------|
| Öl | | Mineralöl | |
| Farbe | | weiß | |
| NLGI | | 2 | 0 |
| Gebrauchstemperaturbereich °C | | -18 bis +149 | -18 bis +149 |
| NSF | | H 1 | H 1 |
| Grundölviskosität | | | |
| Viskosität @ 37,8°C, SUS | D - 88 | 300 - 400 | 300 - 400 |
| Flammpunkt, COC, °C | D - 92 | 177 | 177 |
| Stockpunkt °C | D - 97 | -12 | -12 |
| Dichte @ 15,0°C | D - 1298 | 0,9015 | 0,9015 |
| VKA – Test Kalottendurchmesser, mm | D - 2266 | 0,6 | 0,6 |
| VKA – Test Schweißkraft kgf | D - 2596 | 200 | 200 |
| Timkentester, Gutlast, lbs. | D - 2509 | 40 | 40 |
| Tropfpunkt °C | D - 2265 | 238 | n. a. |
| Walkpenetration @ 25°C 150 g Kegel | D - 217 | 265 - 295 | 355 - 385 |
| Oxydation | | | |
| psi - Verlust nach 100 h | D - 942 | 5 max. | 5 max. |



Nonfood Compounds Program Listed
Category Code : H1
Registration Number : 132439