

### **OMEGA 515** *Ultra Dura Synthetic FG Compressor Oil*

OMEGA 515 ist ein höchst beständiges und innovatives Kompressoröl und das neueste Omega – Produkt dieser Sparte. OMEGA 515 wurde entwickelt um die üblichen Kompressoren, insbesondere Kolbenkompressoren in der Lebensmittelindustrie, auf einem ganz neuen Niveau zu schmieren und zu schützen. Auch für Vakuumpumpen ist OMEGA 515 ebenfalls hervorragend geeignet.

OMEGA 515 besteht aus einer zweifach synthetischen Basis aus alkyliertem Naphthalin und Polyalphaolefin. Darüber hinaus ist OMEGA 515 noch mit einem hervorragenden Additivpaket ausgerüstet.

Alkyliertes Naphthalin verbindet sich nicht mit Wasser und ist in der Lage, die Prozesskette der Oxidationsbildung zu unterbrechen. Zusätzlich umfasst das Additivpaket noch Schauminhibitoren, Korrosionsschutz und Verschleißschutz. Diese Zusammensetzung ermöglicht eine innovative und optimale Schmierung.

Kompressoren sind in der Lebensmittelindustrie besonders harten Bedingungen ausgesetzt, wie z. B. durch hohe Temperaturen bei gleichzeitig sehr feuchter Umgebungsluft. Dieser Herausforderung begegnet OMEGA 515 mit einer außergewöhnlichen Oxidationsbeständigkeit und einem einzigartigen Hydrolyseschutz. Darüber hinaus reduziert seine besondere Rezeptur das Risiko schädlicher Kohleablagerungen und korrosiver Säuren, die sich im Zusammenhang mit Feuchtigkeit bilden könnten. Insgesamt erreicht OMEGA 515 mit seinen Eigenschaften ein neues Niveau der Leistungsfähigkeit im Omega Produktportfolio.

OMEGA 515 erfüllt die Anforderungen nach FDA 21 CFR 178.3570. und ist darüber hinaus NSF H 1 gelistet. Es besteht zudem eine hohe Verträglichkeit mit den meisten Elastomeren und Dichtungsmaterialien.

OMEGA 515 besitzt einen hohen Flammpunkt und zusammen mit der geringen Tendenz, Kohlenstoffrückstände zu bilden, ist das ein weiterer Schutz für ihre Kompressoren.

Hinweis:

Beachten Sie immer auch die technischen Angaben und Anforderungen der Kompressoren- und Vakuumpumpenhersteller.